

Description

ISPOHYBRID 57HT est une colle de construction et/ou de montage hyper robuste, ne tachant pas, élastique et polyvalente avec une adhésion initiale extrêmement élevée pour coller directement des objets lourds, sur base d'une technologie hybride durcissant sous l'effet de l'humidité ambiante en un caoutchouc durable qui garde son élasticité.

- Convient particulièrement bien comme colle de montage et de construction hyper robuste pour coller directement des supports lourds et matériaux de construction, sans pinces, tampons et/ou ruban de fixation
- Colle de montage et construction puissante pour des liaisons collées directe et hautement robustes.
- Collage structurel dans des constructions exposées à des vibrations, par exemple de façades, dans des dispositifs de transport, d'appareils et de machines.
- Colle de montage et/ou de construction pour profilés, panneaux, plinthes, bordures, matériaux d'isolation et plaques, lattes, poutres, dalles, etc.
- Coller et/ou monter des éléments métalliques de la construction de toitures, façades, conteneurs, canaux d'air, remorques, carrosseries et dans la construction navale

Propriétés

- Durable, conserve son élasticité, capacité de mouvement maximum de 20%.
- Force de collage initial extrêmement élevée (min. 400kg/m²)
- Prise rapide et collage ultra résistant
- Excellente adhésion, sans primaire, à la plupart des matériaux, même humide
- Facile d'usage et polyvalent
- peut être peint avec des peintures à base aqueuse
- Sans isocyanates, solvants et silicones.
- Certifié EMICODE EC1 PLUS.
- Bonne résistance aux UV, la décoloration, l'eau, les variations climatiques et le temps.
- Non-corrosif pour le métal
- pas de coulures.
- Faible odeur
- Peut être poncé et/ou poli après durcissement

Emballages

290ml PE cartouche
600ml poche aluminium,

Couleurs

Blanc, Gris, Noir
Autres sur demande

Shelf Life

Stocker le produit dans un endroit frais et sec. La durée de conservation du produit est de 12 mois si stocké entre +5°C et +25°C.

Merci de lire attentivement la SDS de notre produit avant son utilisation

Application

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile, de graisse ou de rouille et de bonne qualité.

Enlever toutes les particules ou résidus avec de l'air comprimé, du papier abrasif ou une brosse dure.

Les surfaces en verre, métal et non poreuses doivent être exemptes de tout revêtement et nettoyées avec du solvant.

Utilisation

- Peut être appliqué avec un pistolet manuel et/ou pneumatique.
- Après application, le joint peut être lissé avec de l'eau légèrement savonneuse.
- Il est recommandé d'utiliser tout le produit dans les 24 heures suivants son ouverture.
- Ne pas appliquer à des températures en-dessous de 5 °C.
- Il est recommandé de mettre les produits à température ambiante avant l'utilisation

Nettoyage

Nettoyer les outils avec de l'acétone ou de l'alcool tout de suite après l'usage. Le produit sec ne peut être enlevé que mécaniquement

Données techniques

Technologie	Hybride
Températures d'application	+5°C to +40°C
Densité (DIN 53479)	1,58 ± 0,03 g/cm ³
Formation de peau (25°C, 50% R.H)	10-15 min
Durcissement (25°C, 50% H.R)	3 mm/24 heures
Allongement à la rupture (DIN 53504)	>250%
Dureté Shore A (DIN 53504)	60±5
Résistance à la traction (DIN 53504)	>2.90 Mpa
Module d'élasticité (DIN 53504)	1.65 Mpa
Résistance à la température	-40 °C to +100 °C

